

21. März 2016

Pressemitteilung 09 / 2016

MARMORSAAL BAD EMS

KONZERT AMERICAN SCHOOL LONDON

„Das Orchester der Amerikanischen Schule London“



Am Samstag, dem 16. April 2016 präsentiert das Orchester der Amerikanischen Schule London um 16.00 Uhr im Marmorsaal Bad Ems unter der Leitung von Keith Montgomery (Chor), David Papenhagen (Orchester), Lorraine Davis (Kammerorchester), Jamie O`Donnell (Jazz Band) und Gordon Graham (Bläser-

Ensemble) ihr Können.

Die Amerikanische Schule in London, in der nach amerikanischem Lehrplan unterrichtet wird, wurde 1951 von dem amerikanischen Journalisten und ehemaligen Lehrer Stephen L. Eckard als kleine Privatschule gegründet. Heute werden hier 1300 Schülerinnen und Schüler im Alter von 3-18 Jahren ausgebildet, davon ca. 200 in der Abteilung für Musik und Darstellende Künste.

Der Chor und das Orchester mit seinen verschiedenen Ensembles unternehmen jedes Jahr eine Konzertreise und sind bereits erfolgreich in Madrid, Malta, Istanbul, Berlin und Prag aufgetreten.

AMERICAN SCHOOL LONDON

**SAMSTAG, 16. APRIL, UM 16:00 UHR IM MARMORSAAL
EINTRITT FREI!**

STAATSBAD TICKET, RÖMERSTR. 8,
56130 BAD EMS, TEL. 02603 / 973-120, TICKET@STAATSBAD-BADEMS.DE
MO BIS FR VON 10 - 12 UND VON 16 - 18 UHR

 Parkmöglichkeiten im Parkhaus „Kurviertel“-Grabenstraße

Veranstalter: Onestage UK

Herausgeber: Staatsbad Bad Ems GmbH, Römerstr. 8, 56130 Bad Ems, Tel.: 02603/973-102, Fax: 973-100
E-Mail: sbbe@staatsbad-badems.de ♦ Internet-Adresse: www.staatsbad-badems.de

